

MOD. 110 / 400 mt. spessore: 9,1

A	B	C	D	E			F	G																		
BOCC		GIT.	FASCIA	Q = PORTATA			AREA	mm DI PIOGGIA SULLA FASCIA IRRIGATA E PRESSIONE NECESSARIA ALLA MACCHINA																		
IRR.	IRR.	IRR.	CONS.	Lt/Min	Lt/h	M3/h	POST.	10		15		20		25		30		35		40		50		60		
								mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		
mm	bar	mt	mtx80%				Ha	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	
24	3,0	39	62	623	37.380	37,38	2,68	60	5,0	40	4,8	30	4,8	24	4,7	20	4,6	17	4,6	15	4,6	12	4,5	10	4,5	
	4,0	44	70	720	43.200	43,20	3,06	61	6,3	41	6,1	31	6,1	25	6,0	20	5,9	18	5,9	15	5,9	12	5,8	10	5,8	
	4,5	46	74	764	45.840	45,84	3,21	62	7,0	42	6,8	31	6,8	25	6,7	21	6,6	18	6,6	16	6,6	12	6,5	10	6,5	
	5,0	48	77	806	48.360	48,36	3,36	63	7,6	42	7,4	31	7,4	25	7,3	21	7,2	18	7,2	16	7,2	13	7,1	10	7,1	
	5,5	50	80	844	50.640	50,64	3,52	63	8,3	42	8,1	32	8,1	25	8,0	21	7,9	18	7,9	16	7,9	13	7,8	11	7,8	
	marce consigliate							3	3	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	3,0	41	66	732	43.920	43,92	2,83	67	5,4	45	5,2	33	5,2	27	5,1	22	5,0	19	5,0	17	5,0	13	4,9	11	4,9	
	4,0	46	74	846	50.760	50,76	3,21	69	6,8	46	6,6	34	6,6	28	6,5	23	6,4	20	6,4	17	6,4	14	6,3	11	6,3	
	4,5	48	77	898	53.880	53,88	3,36	70	7,5	47	7,3	35	7,3	28	7,2	23	7,1	20	7,1	18	7,1	14	7,0	12	7,0	
	5,0	51	82	946	56.760	56,76	3,60	70	8,2	46	8,0	35	8,0	28	7,9	23	7,8	20	7,8	17	7,8	14	7,7	12	7,7	
	5,5	52	83	991	59.460	59,46	3,68	71	8,8	48	8,6	36	8,6	29	8,5	24	8,4	20	8,4	18	8,4	14	8,3	12	8,3	
	marce consigliate							4	3	3	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
28	3,0	44	70	848	50.880	50,88	3,06	72	5,8	48	5,6	36	5,6	29	5,5	24	5,4	21	5,4	18	5,4	14	5,3	12	5,3	
	4,0	48	77	981	58.860	58,86	3,36	77	7,3	51	7,1	38	7,1	31	7,0	26	6,9	22	6,9	19	6,9	15	6,8	13	6,8	
	4,5	50	80	1040	62.400	62,40	3,52	78	8,0	52	7,8	39	7,8	31	7,7	26	7,6	22	7,6	20	7,6	16	7,5	13	7,5	
	5,0	52	83	1096	65.760	65,76	3,68	79	8,8	53	8,6	40	8,6	32	8,5	26	8,4	23	8,4	20	8,4	16	8,3	13	8,3	
	5,5	54	86	1149	68.940	68,94	3,84	80	9,5	53	9,3	40	9,3	32	9,2	27	9,1	23	9,1	20	9,1	16	9,0	13	9,0	
	6,0	55	88	1202	72.120	72,12	3,92	82	10,3	55	10,1	41	10,1	33	10,0	27	9,9	23	9,9	20	9,9	16	9,8	14	9,8	
	marce consigliate							4	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1
30	3,0	46	74	974	58.440	58,44	3,21	79	6,3	53	6,1	40	6,1	32	6,0	26	5,9	23	5,9	20	5,9	16	5,8	13	5,8	
	4,0	50	80	1.127	67.620	67,62	3,52	85	7,9	56	7,7	42	7,7	34	7,6	28	7,5	24	7,5	21	7,5	17	7,4	14	7,4	
	4,5	52	83	1.195	71.700	71,70	3,68	86	8,7	57	8,5	43	8,5	34	8,4	29	8,3	25	8,3	22	8,3	17	8,2	14	8,2	
	5,0	54	86	1.260	75.600	75,60	3,84	88	9,6	58	9,4	44	9,4	35	9,3	29	9,2	25	9,2	22	9,2	18	9,1	15	9,1	
	5,5	55	88	1.320	79.200	79,20	3,92	90	10,4	60	10,2	45	10,2	36	10,1	30	10,0	26	10,0	23	10,0	18	9,9	15	9,9	
	marce consigliate							4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1
32	4,0	52	83	1.282	76.920	76,92	3,68	92	8,7	62	8,5	46	8,5	37	8,4	31	8,3	26	8,3	23	8,3	18	8,2	15	8,2	
	4,5	53	85	1.359	81.540	81,54	3,76	96	9,6	64	9,4	48	9,4	38	9,3	32	9,2	27	9,2	24	9,2	19	9,1	16	9,1	
	5,0	56	90	1.433	85.980	85,98	4,00	96	10,5	64	10,3	48	10,3	38	10,2	32	10,1	27	10,1	24	10,1	19	10,0	16	10,0	
	5,5	57	91	1.501	90.060	90,06	4,08	99	11,3	66	11,1	49	11,1	40	11,0	33	10,9	28	10,9	25	10,9	20	10,8	16	10,8	
	marce consigliate							4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1

N.B. Le tabelle sono puramente indicative essendo calcolate in base a formule matematiche e a condizioni medie di lavoro delle macchine.

Si declina qualsiasi responsabilita' derivante dalla loro applicazione.

agg.09/00