

MOD. 90 / 300 mt. spessore: 6,5

A		B		C		D		E		F		G													
BOCC		GIT.	FASCIA	Q = PORTATA			AREA	mm DI PIOGGIA SULLA FASCIA IRRIGATA E PRESSIONE NECESSARIA ALLA MACCHINA																	
IRR.	IRR.	IRR.	CONS.	Lt/Min	Lt/h	M3/h	POST.	10		15		20		25		30		35		40		50		60	
								mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm	
mm	bar	mt	htx80%				Ha	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar
22	3,0	37	59	522	31.320	31,32	1,94	53	5,3	35	5,1	26	5,0	21	4,9	18	4,9	15	4,8	13	4,8	11	4,8	9	4,8
	4,0	41	66	604	36.240	36,24	2,17	55	6,7	37	6,5	28	6,4	22	6,3	18	6,3	16	6,2	14	6,2	11	6,2	9	6,2
	4,5	42	67	641	38.460	38,46	2,23	57	7,4	38	7,2	29	7,1	23	7,0	19	7,0	16	6,9	14	6,9	11	6,9	10	6,9
	5,0	45	72	676	40.560	40,56	2,41	56	8,1	38	7,9	28	7,8	23	7,7	19	7,7	16	7,6	14	7,6	11	7,6	9	7,6
	5,5	46	74	708	42.480	42,48	2,47	58	8,7	38	8,5	29	8,4	23	8,3	19	8,3	16	8,2	14	8,2	12	8,2	10	8,2
	marce consigliate								2.2		3.1		1.2		1.2		2.1		2.1		2.1		1.1		1.1
24	3,0	39	62	623	37.380	37,38	2,05	60	5,8	40	5,6	30	5,5	24	5,4	20	5,4	17	5,3	15	5,3	12	5,3	10	5,3
	4,0	44	70	720	43.200	43,20	2,35	61	7,3	41	7,1	31	7,0	25	6,9	20	6,9	18	6,8	15	6,8	12	6,8	10	6,8
	4,5	46	74	764	45.840	45,84	2,47	62	8,1	42	7,9	31	7,8	25	7,7	21	7,7	18	7,6	16	7,6	12	7,6	10	7,6
	5,0	48	77	806	48.360	48,36	2,60	63	8,8	42	8,6	31	8,5	25	8,4	21	8,4	18	8,3	16	8,3	13	8,3	10	8,3
	5,5	50	80	844	50.640	50,64	2,72	63	9,6	42	9,4	32	9,3	25	9,2	21	9,2	18	9,1	16	9,1	13	9,1	11	9,1
	marce consigliate								2.2		3.1		1.2		1.2		2.1		2.1		2.1		1.1		1.1
26	3,0	41	66	732	43.920	43,92	2,17	67	6,4	45	6,2	33	6,1	27	6,0	22	6,0	19	5,9	17	5,9	13	5,9	11	5,9
	4,0	46	74	846	50.760	50,76	2,47	69	8,1	46	7,9	34	7,8	28	7,7	23	7,7	20	7,6	17	7,6	14	7,6	11	7,6
	4,5	48	77	898	53.880	53,88	2,60	70	8,9	47	8,7	35	8,6	28	8,5	23	8,5	20	8,4	18	8,4	14	8,4	12	8,4
	5,0	51	82	946	56.760	56,76	2,78	70	9,7	46	9,5	35	9,4	28	9,3	23	9,3	20	9,2	17	9,2	14	9,2	12	9,2
	5,5	52	83	991	59.460	59,46	2,85	71	10,5	48	10,3	36	10,2	29	10,1	24	10,1	20	10,0	18	10,0	14	10,0	12	10,0
	marce consigliate								2.2		3.1		1.2		1.2		2.1		2.1		2.1		1.1		1.1
28	3,0	44	70	848	50.880	50,88	2,35	72	7,1	48	6,9	36	6,8	29	6,7	24	6,7	21	6,6	18	6,6	14	6,6	12	6,6
	4,0	48	77	981	58.860	58,86	2,60	77	9,0	51	8,8	38	8,7	31	8,6	26	8,6	22	8,5	19	8,5	15	8,5	13	8,5
	4,5	50	80	1040	62.400	62,40	2,72	78	9,9	52	9,7	39	9,6	31	9,5	26	9,5	22	9,4	20	9,4	16	9,4	13	9,4
	5,0	52	83	1096	65.760	65,76	2,85	79	10,8	53	10,6	40	10,5	32	10,4	26	10,4	23	10,3	20	10,3	16	10,3	13	10,3
	marce consigliate								2.2		3.1		3.1		3.1		2.1		2.1		2.1		1.1		1.1

N.B. Le tabelle sono puramente indicative essendo calcolate in base a formule matematiche e a condizioni medie di lavoro delle macchine.

Si declina qualsiasi responsabilita' derivante dalla loro applicazione.

agg.09/00