

MOD. 50 / 170 mt. spessore: 3,7

| A    |      | B    |      | C      |             | D     |      | E     |  |     | F    |     | G   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|------|------|------|--------|-------------|-------|------|-------|--|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| BOCC | IRR. | IRR. | IRR. | CONS.  | Q = PORTATA |       |      | AREA  | mm DI PIOGGIA SULLA FASCIA IRRIGATA E PRESSIONE NECESSARIA ALLA MACCHINA |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|      |      |      |      |        | Lt/Min      | Lt/h  | M3/h | POST. | 10   |     | 15   |     | 20  |     | 25  |     | 30  |     | 35  |     | 40  |     | 50  |     | 60  |     |
|      |      |      |      |        |             |       |      |       | mm   |     | mm   |     | mm  |     | mm  |     | mm  |     | mm  |     | mm  |     | mm  |     | mm  |     |
|      | mm   | bar  | mt   | mtx80% |             |       |      | Ha    | mth  | bar | mth  | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar |
| 10   | 2,0  | 18   | 29   | 120    | 7.200       | 7,20  | 0,51 | 25    | 3,6  | 17  | 3,5  | 13  | 3,4 | 10  | 3,4 | 8   | 3,4 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|      | 3,0  | 21   | 34   | 146    | 8.760       | 8,76  | 0,61 | 26    | 5,0  | 17  | 4,9  | 13  | 4,8 | 10  | 4,8 | 9   | 4,8 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|      | 4,0  | 23   | 37   | 169    | 10.140      | 10,14 | 0,67 | 28    | 6,4  | 18  | 6,3  | 14  | 6,2 | 11  | 6,2 | 9   | 6,2 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 12   | 2,0  | 20   | 32   | 159    | 9.540       | 9,54  | 0,58 | 30    | 4,3  | 20  | 4,2  | 15  | 4,1 | 12  | 4,1 | 10  | 4,1 | 9   | 4,0 |     |     |     |     |     |     |     |
|      | 3,0  | 22   | 35   | 194    | 11.640      | 11,64 | 0,64 | 33    | 5,9  | 22  | 5,8  | 17  | 5,7 | 13  | 5,7 | 11  | 5,7 | 9   | 5,6 |     |     |     |     |     |     |     |
|      | 4,0  | 25   | 40   | 224    | 13.440      | 13,44 | 0,74 | 34    | 7,5  | 22  | 7,4  | 17  | 7,3 | 13  | 7,3 | 11  | 7,3 | 10  | 7,2 |     |     |     |     |     |     |     |
| 14   | 2,0  | 21   | 34   | 195    | 11.700      | 11,70 | 0,61 | 35    | 4,9  | 23  | 4,8  | 17  | 4,7 | 14  | 4,7 | 12  | 4,7 | 10  | 4,6 | 9   | 4,6 |     |     |     |     |     |
|      | 3,0  | 22   | 35   | 229    | 13.740      | 13,74 | 0,64 | 39    | 6,6  | 26  | 6,5  | 20  | 6,4 | 16  | 6,4 | 13  | 6,4 | 11  | 6,3 | 10  | 6,3 |     |     |     |     |     |
|      | 4,0  | 24   | 38   | 251    | 15.060      | 15,06 | 0,71 | 39    | 8,1  | 26  | 8,0  | 20  | 7,9 | 16  | 7,9 | 13  | 7,9 | 11  | 7,8 | 10  | 7,8 |     |     |     |     |     |
|      | 5,0  | 26   | 42   | 290    | 17.400      | 17,40 | 0,77 | 42    | 10,1   | 28  | 10,0 | 21  | 9,9 | 17  | 9,9 | 14  | 9,9 | 12  | 9,8 | 10  | 9,8 |     |     |     |     |     |

N.B. Le tabelle sono puramente indicative essendo calcolate in base a formule matematiche e a condizioni medie di lavoro delle macchine.

Si declina qualsiasi responsabilita' derivante dalla loro applicazione.

agg.08/00